

1. 先將刻度調整 5



6. 順時轉動調整器，直到聽到磨擦聲再停止轉動



2. 取出螺絲(刻度蓋中間)，將刻度蓋取下



7. 逆時鐘(左轉)退 1 格(聲音變小聲)



3. 將調整器順時針(右轉)轉到底後



8. 關掉電源



4. 再逆時鐘(左轉)退 5 格



9. 再將刻度蓋對準 1 號，鎖上螺絲



5. 啟動電源



10. 鎖上後就是 1 號(最細)，調到要磨的刻度後，再試磨看看，是否調整 OK